

# Comune di Romanengo

Provincia di Cremona

\*\*\*\*\*

Prot. 850

Romanengo, 9 febbraio 2010

Finanziaria 2007 n. 296/2006, art. 1, comma 735

## INFORMAZIONI SULLE PARTECIPATE DEL COMUNE DI ROMANENGO

### IL SINDACO

VISTO l'art. 1, comma 735 della Legge 27/12/2006, n. 296 che testualmente recita: "*Gli incarichi di amministratore delle società di cui al commi da 725 a 734 conferiti da soci pubblici e i relativi compensi sono pubblicati nell'albo e nel sito informatico dei soci pubblici a cura del responsabile individuato da ciascun ente. La pubblicità è soggetta ad aggiornamento semestrale. La violazione dell'obbligo di pubblicazione è punita con la sanzione amministrativa pecuniaria fino a diecimila euro, irrogata dal Prefetto nella cui circoscrizione ha sede la società.....omissis.....*"

### INFORMA

che ai fini dell'obbligo di cui all'art. 1, comma 735, legge finanziaria 2007, il Comune di Romanengo, partecipa alle seguenti Società:

**1) SOCIETÀ: Ragione sociale - Società Cremasca Reti e Patrimonio Spa**  
*partecipazione al Capitale Sociale 1,85%*

#### COMPOSIZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

Presidente: Bonoldi Corrado - trattamento economico €. 2.354,00= lordi mensili

Vice Presidente: Bertesago Pietro - trattamento economico €. 1.000,00= lordi mensili

Consigliere : Beretta Simone - non percepisce alcun compenso.

Consigliere: Garatti Bruno - trattamento economico €. 1.000,00= lordi mensili -

Consigliere: Tomaselli Giuseppe - trattamento economico €. 1.000,00= lordi mensili

**2) SOCIETÀ: Ragione sociale PADANIA ACQUE Spa**  
*partecipazione al Capitale Sociale 0,822%*

#### COMPOSIZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

Presidente: Ercole Barbati - trattamento economico €. 2.530,00 mensili

Vice Presidente: Alessandro Lanfranchi - trattamento economico €. 935,00= annui

Consigliere: Vittorio Ceresini - non percepisce alcun compenso.

Consigliere: Giorgio Picco - non percepisce alcun compenso.

Consigliere: Nicola Mario Giuseppe Bandera - trattamento economico €.935,00 mensili

# Comune di Romanengo

Provincia di Cremona

\*\*\*\*\*

## **3) SOCIETÀ: SONCINO SVILUPPO S.r.l.**

### COMPOSIZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

Presidente: Riboli Enrico - compenso lordo € 12.000

Vice Presidente: Pier Luigi Cavalli - compenso lordo € 5.000,00

Consigliere: Degani Fabrizio - compenso lordo € 5.000,00

## **4) SOCIETÀ: COMUNITA' SOCIALE CREMASCA**

### COMPOSIZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

Presidente: Borghetti Maurizio - non percepisce alcun compenso.

Vice Presidente: Bragonzi Omar - non percepisce alcun compenso.

Consigliere: losio Ivan - non percepisce alcun compenso.

Consigliere: Bernardi Gianluigi - non percepisce alcun compenso.

Consigliere: Dagheti Claudio - non percepisce alcun compenso.

Consigliere: Valdameri Andrea - non percepisce alcun compenso.

Consigliere: Baruelli Bianca - non percepisce alcun compenso.

La presente informativa viene pubblicata all'Albo Pretorio e sul sito internet  
all'indirizzo [www.comune.romanengo.cr.it](http://www.comune.romanengo.cr.it).

**IL SINDACO**  
**Marco Cavalli**